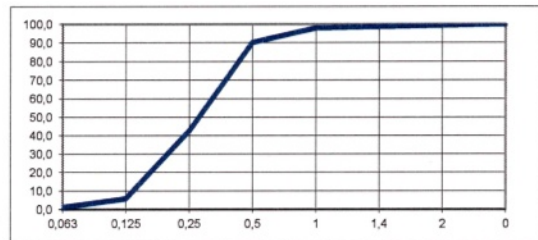


### Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Angewendetes Verfahren: Trockensieben

Bezeichnung: **0/1**  
 Werk: **Döllinghausen**  
 Hersteller: **S & V Sand & Verwertung GmbH**  
 Hauptstraße 71  
 49586 Merzen-Döllinghausen

Prüfung am: 27.06.2023  
 Prüfer: H. Bleek  
 Entnommen am: 05.05.2023  
 Entnehmer: S & V Merzen



Ort der Entnahme: [REDACTED]

Gesamt- Trockenmasse (M1) [g] 283,0 g

Siebweite [mm]	Masse Rückstand (Ri) [g]	Anteil Rückstand [%]	Summe Durchgänge [%]	Mittlere Sieblinie gem. Sortenverz.	Anforderungen gem. DIN EN 12620 Tabelle C1	Anforderungen erfüllt?
0,063	13	4,6	1,1		<=3	ja
0,125	104	36,7	5,7			
0,25	135	47,7	42,4			
0,5	22	7,8	90,1			
1	2	0,7	97,9		85 bis 99	ja
1,4	2	0,7	98,6		95 bis 100	ja
2	2	0,7	99,3		100	nein
0	0	0,0	100,0		0	ja
Material in der Auffangschale (P) <= 0,063 mm		3	1,1			

zulässiger Siebverlust [%]:	< 1
tatsächlicher Siebverlust [g]:	0
tatsächlicher Siebverlust [%]:	0
Anforderung erfüllt?	ja

Summe Ri + P in g 283 100,0

Feinanteile (f) in %, die durch das 0,063 mm- Sieb hindurchgehen :	1,1	≤ 3,0 [%]
--	-----	-----------

Kategorie: f 3,0  
 Anforderung erfüllt? ja

Datum: 31.07.2023

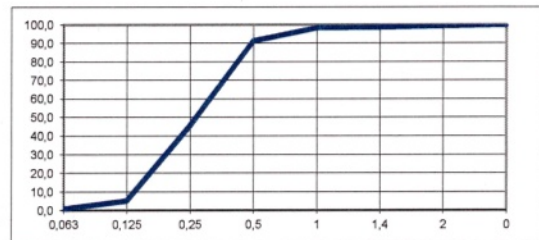
  
 Prüfstellenleiter

### Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Angewendetes Verfahren: Trockensieben

Bezeichnung: **0/1**  
 Werk: **Döllinghausen**  
 Hersteller: Ricke GmbH  
 Hauptstraße 71  
 49586 Merzen-Döllinghausen

Prüfung am: 21.06.2023  
 Prüfer: H. Beinecke  
 Entnommen am: 29.05.2023  
 Entnehmer: Ricke



Ort der Entnahme: [REDACTED]

Gesamt- Trockenmasse (M1) [g] 295,0 g

Siebweite [mm]	Masse Rückstand (Ri) [g]	Anteil Rückstand [%]	Summe Durchgänge [%]	Mittlere Sieblinie gem. Sortenverz.	Anforderungen gem. DIN EN 12620 Tabelle C1	Anforderungen erfüllt?
0,063	13	4,4	0,7		<=3	ja
0,125	119	40,3	5,1			
0,25	135	45,8	45,4			
0,5	21	7,1	91,2			
1	1	0,3	98,3		85 bis 99	ja
1,4	2	0,7	98,6		95 bis 100	ja
2	2	0,7	99,3		100	nein
0	0	0,0	100,0		0	ja
Material in der Auffangschale (P) <= 0,063 mm		2	0,7			

Summe Ri + P in g 295 100,0

zulässiger Siebverlust [%]:	< 1
tatsächlicher Siebverlust [g]:	0
tatsächlicher Siebverlust [%]:	0
Anforderung erfüllt?	ja

Feinanteile (f) in %, die durch das 0,063 mm- Sieb hindurchgehen :	0,7	≤ 3,0 [%]
--	-----	-----------

Kategorie: f 3,0  
 Anforderung erfüllt? ja

Datum: 31.07.2023

  
 Prüfstellenleiter

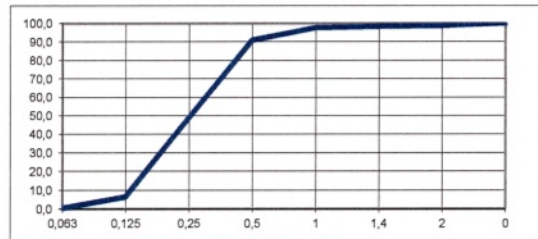
## Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Angewendetes Verfahren: Trockensieben

Bezeichnung: **0/1**  
 Werk: **Döllinghausen**  
 Hersteller: S & V Sand & Verwertung GmbH  
 Hauptstraße 71  
 49586 Merzen-Döllinghausen

Prüfung am: 30.06.2023  
 Prüfer: H. Bleek  
 Entnommen am: 31.05.2023  
 Entnehmer: S & V Merzen

Ort der Entnahme: XXXXXXXXXX



Gesamt- Trockenmasse (M1) [g] 285,0 g

Siebweite [mm]	Masse Rückstand (Ri) [g]	Anteil Rückstand [%]	Summe Durchgänge [%]	Mittlere Sieblinie gem. Sortenverz.	Anforderungen gem. DIN EN 12620 Tabelle C1	Anforderungen erfüllt?
0,063	17	6,0	0,4		<=3	ja
0,125	121	42,5	6,3			
0,25	120	42,1	48,8			
0,5	19	6,7	90,9			
1	2	0,7	97,5		85 bis 99	ja
1,4	1	0,4	98,2		95 bis 100	ja
2	4	1,4	98,6		100	nein
0	0	0,0	100,0		0	ja
Material in der Auffangschale (P) <= 0,063 mm	1	0,4				

Summe Ri + P in g 285 100,0

zulässiger Siebverlust [%]:	< 1
tatsächlicher Siebverlust [g]:	0
tatsächlicher Siebverlust [%]:	0
Anforderung erfüllt?	ja

Feinanteile (f) in %, die durch das 0,063 mm- Sieb hindurchgehen : 0,4 ≤ 3,0 [%]

Kategorie: f 3,0  
 Anforderung erfüllt? ja

Datum: 31.07.2023

  
 Prüfstellenleiter

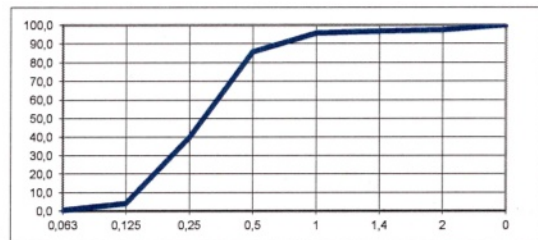


### Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Angewendetes Verfahren: Trockensieben

Bezeichnung: **0/1**  
 Werk: **Döllinghausen**  
 Hersteller: S & V Sand & Verwertung GmbH  
 Hauptstraße 71  
 49586 Merzen-Döllinghausen

Prüfung am: 27.06.2023  
 Prüfer: H. Bleek  
 Entnommen am: 15.06.2023  
 Entnehmer: S & V Merzen



Ort der Entnahme: [REDACTED]

Gesamt- Trockenmasse (M1) [g] 297,0 g

Siebweite [mm]	Masse Rückstand (Ri) [g]	Anteil Rückstand [%]	Summe Durchgänge [%]	Mittlere Sieblinie gem. Sortenverz.	Anforderungen gem. DIN EN 12620 Tabelle C1	Anforderungen erfüllt?
0,063	11	3,7	0,3		<=3	ja
0,125	106	35,7	4,0			
0,25	136	45,8	39,7			
0,5	30	10,1	85,5			
1	3	1,0	95,6		85 bis 99	ja
1,4	2	0,7	96,6		95 bis 100	ja
2	8	2,7	97,3		100	nein
0	0	0,0	100,0		0	ja
Material in der Auffangschale (P) <= 0,063 mm		1	0,3			

zulässiger Siebverlust [%]:	< 1
tatsächlicher Siebverlust [g]:	0
tatsächlicher Siebverlust [%]:	0
Anforderung erfüllt?	ja

Summe Ri + P in g 297 100,0

Feinanteile (f) in %, die durch das 0,063 mm- Sieb hindurchgehen :	0,3	≤ 3,0 [%]
--	-----	-----------

Kategorie: f 3,0  
 Anforderung erfüllt? ja



Datum: 31.07.2023

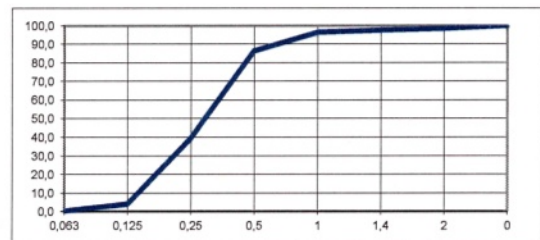
Prüfstellenleiter

## Bestimmung der Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1

Angewendetes Verfahren: Trockensieben

Bezeichnung: **0/1**  
 Werk: **Döllinghausen**  
 Hersteller: Ricke GmbH  
 Hauptstraße 71  
 49586 Merzen-Döllinghausen

Prüfung am: 30.06.2023  
 Prüfer: H. Bleek  
 Entnommen am: 15.06.2023  
 Entnehmer: Ricke



Ort der Entnahme: XXXXXXXXXX

Gesamt- Trockenmasse (M1) [g] 328,0 g

Siebweite [mm]	Masse Rückstand (Ri) [g]	Anteil Rückstand [%]	Summe Durchgänge [%]	Mittlere Sieblinie gem. Sortenverz.	Anforderungen gem. DIN EN 12620 Tabelle C1	Anforderungen erfüllt?
0,063	12	3,7	0,3		<=3	ja
0,125	117	35,7	4,0			
0,25	153	46,6	39,6			
0,5	33	10,1	86,3			
1	4	1,2	96,3		85 bis 99	ja
1,4	3	0,9	97,6		95 bis 100	ja
2	5	1,5	98,5		100	nein
0	0	0,0	100,0		0	ja
Material in der Auffangschale (P) <= 0,063 mm		1	0,3			

Summe Ri + P in g 328 100,0

zulässiger Siebverlust [%]:	< 1
tatsächlicher Siebverlust [g]:	0
tatsächlicher Siebverlust [%]:	0
Anforderung erfüllt?	ja

Feinanteile (f) in %, die durch das 0,063 mm- Sieb hindurchgehen : 0,3 ≤ 3,0 [%]

Kategorie: f 3,0  
 Anforderung erfüllt? ja

Datum: 31.07.2023

  
 Prüfstellenleiter